01

0127——4

3

6——07 ——06——05 6——05 ——02——01		

6.

7.

3

PLC

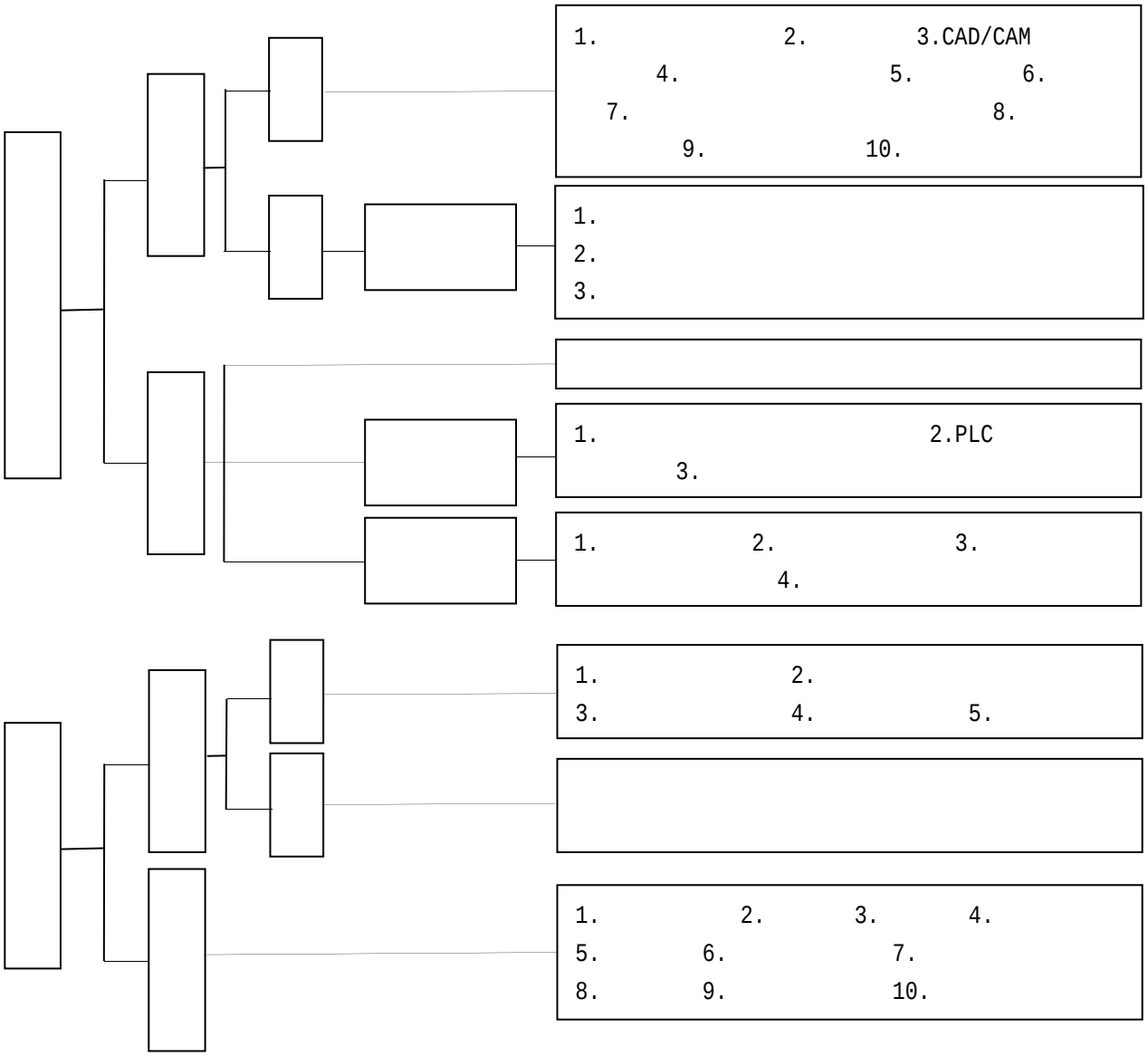
3.

4.

1 “ 1+X ”

2

3



1.

1	36	“ ”	
2	36		

3

5	198		
8	164		
9	164	8	

		15
132	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4 5 6 7 8 9
124	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 , 3 4 5 6 Ů Ỹ U k

1.

2.

1

“ ”

3

“ ”

2

3

				8
8	CAD	CAD	CAD	50
9				12
				20
				21

10 PLC PLC

1

2

CAD/CAM

5. “2.5+0.5”5 1

3567 39.2%

60.8% 8.4%

6.

16 18

3

5.

1. 2010
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8. 2020
9.
10.
11. (2015)
12.

1339	75	24	20	15	12	8	0